

冷間リバースコイル圧延で、お客様のニーズに応える NKC グループの鋼材メーカー

高品質なリバースコイル圧延

お客様のご要望によりきめ細やかにお応えするために、「冷間リバースコイル圧延」に対応いたしました。ご好評をいただいている天満製鉄事業部の鋼材クオリティをそのままに、高い球状化率や加工性を高める高品質な冷間リバースコイル圧延を実現しています。酸洗、圧延、焼鈍の工程をワンストップで、小ロット・短納期から対応いたします。



こんな悩みも解決できます！

活用 ① 長期在庫が処分できない！

→ 長期で使用していない在庫を再加工で販売できます！

例) 急に注文がなくなり納期対応で在庫していた材料が不良在庫になった場合もリロール加工で新しいサイズに加工して販売できます。

活用 ② メーカー(先物)発注ではロットが大きすぎる！

→ 使用量が減少した材料を小ロットで製造できます！

例) 大手メーカーは10トン/ロット必要ですが、需要が減少して2トン/月になりメーカー発注しにくい状況には、必要量を冷間リロール材で購入したほうが手離れがよく在庫削減に繋がります。

活用 ③ 在庫の種類が多すぎる！

→ 品揃えサイズを減らしながら取扱いサイズを増やすことができます！

例) 10種類の在庫を販売数量の多い5種類に削減し、受注量の少ない製品は冷間コイル圧延加工で製造、スポット生産で対応可能になります。

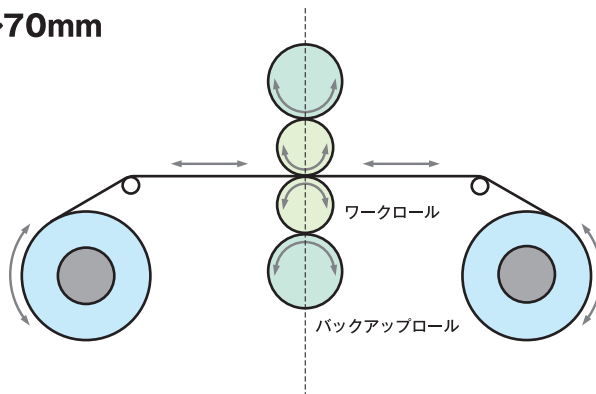
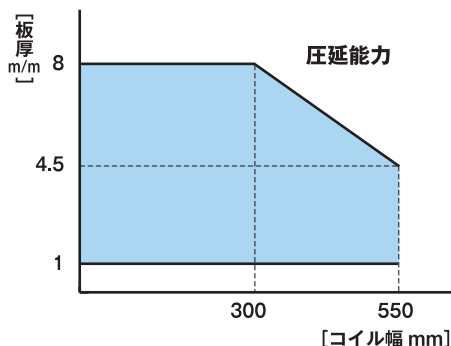
主要設備

■ 冷間コイルリバーズ圧延機諸元

1号圧延機

圧延範囲：0.8～8.0mm / 幅：500～70mm

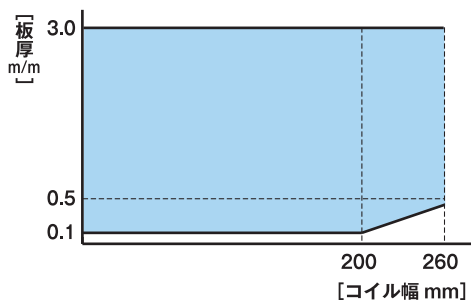
最大幅：600mm
最大板厚：8.0mm
最大コイル外径：1,500mm
巻取内径：508mm
最小板厚公差：±0.03



2号圧延機

圧延範囲：0.1～3.0mm / 幅：250～30mm

最大幅：250mm
最大板厚：3.0mm
最大コイル外径：1,100mm
巻取内径：508mm
最小板厚公差：±0.02



■ 無酸化焼鈍炉

ベル型無酸化焼鈍炉

マッフル有効容器：1,800φ×1,300mmH
最大処理：10,000kg / 1 チャージ
封入ガス：チツソ+RX ガス



圧延鋼種

普通鋼：SPHC-P・SPCC

特殊鋼：SC (S45C S50C S55C) / SCM415・SCM435 / SK5

ステンレス：SUS304・SUS430 他

他非鉄金属：Cu Al チタン INCONEL Ni

中西金属工業株式会社 天満製鋳事業部

本社：所在地 大阪市北区天満橋 3 丁目 3 番 5 号
TEL：06-6351-8951
FAX：06-6352-5060

播州中西金属株式会社

所在地：兵庫県小野市中町 200 番地
事業内容：特殊鋼の冷間圧延、焼鈍、高周波焼入
他鋼板のシャー加工販売